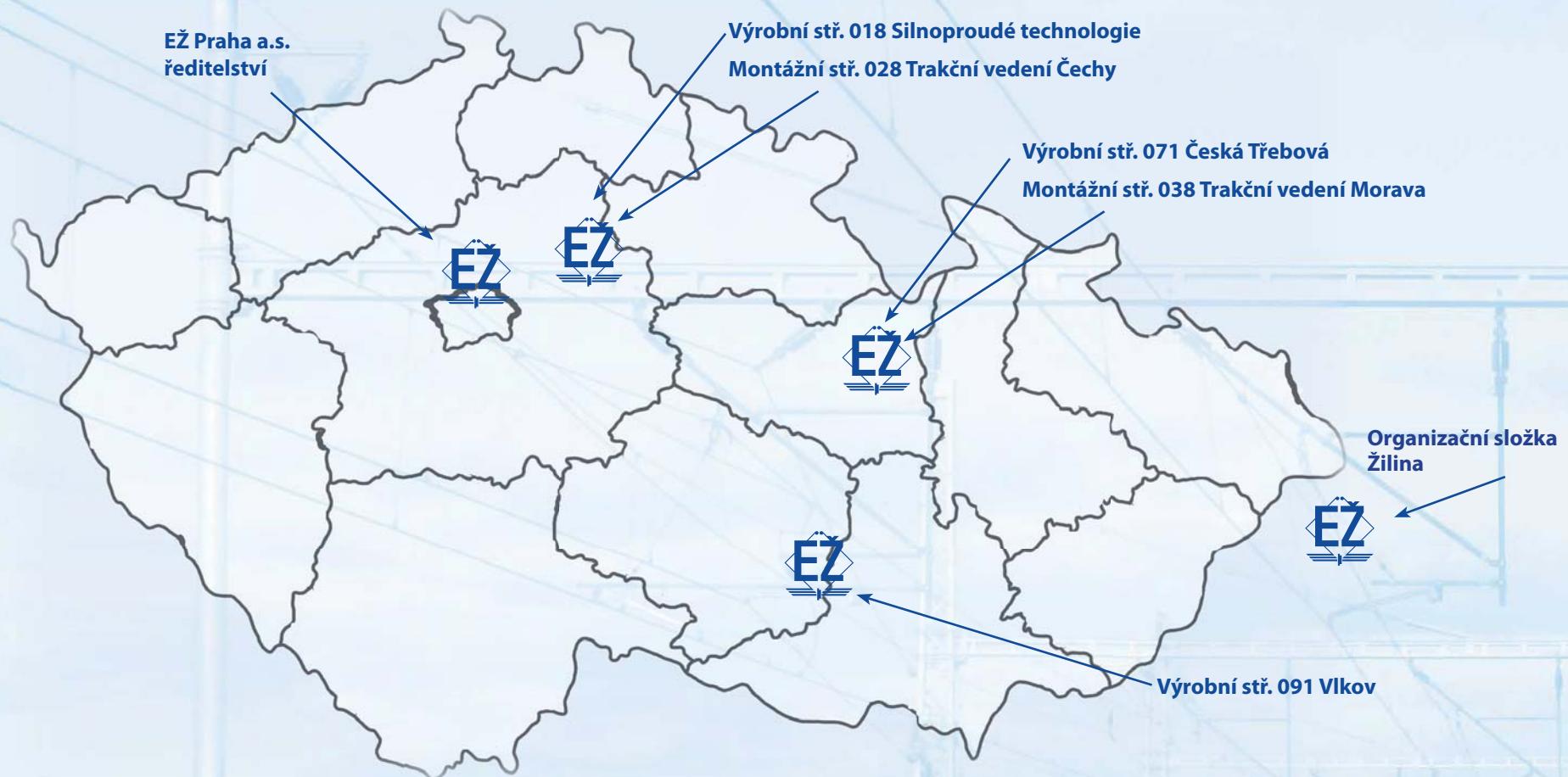




PROFIL SPOLEČNOSTI
EZ Elektrizace železnic
Praha a.s.



Vývoj, projektování, výroba a montáž technologických celků pro železnici a MHD

Tradice, zkušenost, kvalita, interoperabilita

Více než 6800 km elektrizovaných tratí v Evropě

Elektrizace železnic Praha a.s.

Společnost Elektrizace železnic Praha a.s. se již 60 let specializuje na vývoj, projektování, výrobu a montáž pevných trakčních zařízení pro železnici a městskou hromadnou dopravu. Nejdůležitějším produktem jsou trakční vedení pro železnici, tramvajovou a trolejbusovou dopravu.

Dalším významným oborem činnosti společnosti jsou dodávky elektrotechnologických celků pro elektrickou trakci v podobě trakčních napájecích stanic, měníren, spínacích stanic, trafostanice a elektrického předtápěcího zařízení. Tyto technologické celky realizuje v provedení „na klíč“ tzn., že součástí dodávek jsou zařízení dálkového ovládání (SCADA) elektronického zabezpečení objektů, elektrického protipožárního systému, montáže ostatních silnoproudých zařízení např. venkovní osvětlení, elektrický ohřev výhybek, kabelové rozvody nn a vn apod. Mezi profilové obory společnosti patří i výroba a montáž ocelových konstrukcí pro drážní i energetické aplikace, výroba osvětlovacích stožárů, opracování kovů, včetně povrchových úprav. Ke všem produktům standardně patří kompletní inženýring, který zahrnuje například digitální dokumentaci (3D CADu), testování výrobků dle standardů EU ve zkušebně nebo přímo v místě aplikace, dále společnost nabízí odborné konzultace, poradenství, zpracování studií a projektové dokumentace všech úrovní.

Společnost neustále prochází soustavnou a komplexní modernizací, při které klade důraz zejména na kvalitu, efektivitu a životnost našich řešení, včetně individuálního a flexibilního přístupu k požadavkům zákazníků. Tyto zásady z Elektrizace železnic Praha a.s. činí jednoho z nejvýznamnějších dodavatelů v rámci železniční infrastruktury v České republice.





Historie

1903

Elektrizace první normálněrozchodné trati na území dnešní České republiky z Táboru do Bechyně dle návrhu Františka Křížka

1928

Elektrizace pražských nádraží s využitím systému pevných trakčních zařízení firem AEG, Brown-Boveri, ČKD, Škoda a Křížek

1949

Začátek elektrizace hlavních tratí v Československu stejnosměrným systémem 3 kV, začátek vývoje vlastních pevných trakčních zařízení

1954

Založení státního podniku Elektrizace železnic Praha jako monopolního dodavatele systému trakčního vedení Československým státním drahám (ČSD) na dobu téměř 40 let, během které se společnost podílela na dodávkách elektrizačních zakázek na území Československa, Maďarska, východ. Německa a Jugoslávie

1992

Zlomový rok, kdy byl státní podnik privatizován a transformován na akciovou společnost vlastněnou z části spol. s r.o. Elektrizace dopravy a Státním majetkovým fondem.

2004

Jediným vlastníkem firmy se stává Elektrizace dopravy, spol. s r.o.

2009

Podíly partnerů v Elektrizace dopravy, spol. s r.o. byly prodány spol. EP Industries, a.s.; EP Industries a.s. získala 100% podíl a stala se majoritním vlastníkem Elektrizace železnic Praha a.s.



Současnost

- Společnost Elektrizace železnic Praha a.s. je součástí skupiny EP INDUSTRIES, která patří mezi nejvýznamnější průmyslová uskupení v České republice. Zahrnuje celou řadu podniků, které působí v segmentech energetického strojírenství, dopravní infrastruktury a automobilového průmyslu.
- Skupina Elektrizace železnic Praha a.s. včetně svých majetkových účastí v ČR a SR zaměstnává celkem cca 650 zaměstnanců zaměstnaných na ředitelství společnosti, střediscích a v organizačních složkách.
- V zahraničí společnost realizuje svoje podnikatelské aktivity prostřednictvím organizačních složek a zástupců.

V současné době se firma zbývá vývojem, projektováním, výrobou a montáží technologických celků pro železnici a MHD. Novým oborem, kterému se firma věnuje, je energetika, kde se snaží uplatnit znalosti a um zejména formou dodávek ocelových konstrukcí pro vzdušná vedení a venkovní rozvodny vysokého a velmvysokého napětí. Dalším moderním oborem, kterému se společnost věnuje, jsou řídicí systémy pro dálkový dohled a řízení železniční energetiky tzv. SCADA systémy.

Společnost nabízí

- vývoj, výrobu a montáž trakčních trolejových vedení 15 kV, 25 kV AC a 1,5 a 3 kV DC pro železnice a 600 respektive 750 V pro městskou hromadnou dopravu (tramvaje, trolejbusy)
- dodávky silnoproudých elektrotechnologických zařízení pro – trakční napájecí stanice, trakční měřítky, rozvodny a trafostanice vvn, vn a nn, včetně systému dálkového ovládání
- montáž silnoproudých vn i nn rozvodů (kabelových i vzdušných vedení)
- výrobu ocelových konstrukcí, součástí trakčního vedení a zámečnickou výrobu, včetně povrchových úprav
- projektování elektrických zařízení a kompletní projektovou činnost ve výstavbě
- inženýring, konzultace a odborné poradenství, zpracování odborných studií
- geodetické a zeměměřičské práce včetně výstupu pro GIS
- výrobu, instalace a opravy elektrických strojů a přístrojů, elektronických a telekomunikačních zařízení
- montáž, opravy, revize a zkoušky elektrických zařízení nn i vn
- silniční motorovou dopravu - nákladní vnitrostátní i mezinárodní nad 3,5 tuny
- skladování, balení zboží, manipulaci s nákladem a technické činnosti v dopravě
- zprostředkování obchodu a služeb







Výrobní středisko 071 Česká Třebová

- Výroba součástí a prvků trakčního vedení pro železnice a městskou hromadnou dopravu
- Výroba rozvaděčů nn a vn (skříňové rozvaděče, oceloplechové rozvaděče, plastové rozvaděče apod.)
- Výroba vn kioskových aluzinkových trafostanic
- Výroba vn betonových transformoven
- Výroba atypických nn rozvaděčů a nn rozvaděčů pro speciální účely
- Výroba speciálních konstrukcí pro elektrické přístroje
- Tváření kovů za studena
- Zpracování plechů včetně povrchové úpravy (dělení materiálu: tabulové nůžky a děrovací lis; ohýbání materiálu: NC ohraňovací lis; lakovna: vysokotlaké nanášení barev, odmašťování materiálu, fosfátování, lakování)
- Sváření v ochranné atmosféře netecných plynů
- CNC Obrábění
- Úprava povrchu pískování, tryskání

- Výroba a opravy lisovacích nástrojů a přípravků
- Zkušební laboratoř s trhací stolicí
- Zámečnická výroba a konstrukce, montované stožáry, opravy skříní železničních vagónů
- Výroba dílů pro automotive
- Výroba hliníkových dílů

Vlastní železniční vlečka se zaústěním do žst. Česká Třebová

Kontakt:

Elektrizace železnic Praha a.s.
Středisko výrobních provozů 071 Česká Třebová
Semanínská 2082, 560 02 Česká Třebová
Tel.: 296 500 940, Fax: 465 533 025
E-mail: 071@elzel.cz, www.elzel.cz



Výrobní středisko 091 Vlkov



- Strojírenská výroba mřížových, trubkových a příhradových stožárů
- Výroba ocelových konstrukcí a speciálních konstrukcí
- Výroba břeven nosných bran
- Výroba osvětlovacích věží (do 25 m)
- Dělení materiálu (plechy) na CNC pálicím stroji
- Strojírenská výroba součástí trakčního vedení
- Protikorozní ochrana kovových materiálů moderními nátěrovými systémy
- Protikorozní ochrana kovových materiálů metalizací, žárově stříkanými povlaky Zn, Al, Zinacor, žárovým zinkováním
- Čištění materiálů otryskáváním ocelovou drtí nebo ocelolitinou
- Stavební práce
- Sváření - dle certifikátu ČSN EN ISO 3834-2

Vlastní železniční vlečka se zaústěním do žst. Vlkov

Kontakt:
Elektrizace železnic Praha a.s.
Středisko výrobního provozu 091 Vlkov
594 53 Osová Bítýška
Tel.: 296 500 910, Fax: 566 536 817
E-mail: 091@elzel.cz, www.elzel.cz

Trolejová vedení pro železnici

1,5 a 3 kV DC, 15 a 25 kV AC

- Trolejové vedení hlavních sestav do rychlosti 250 km / h (pro plně zatížené tratě s vyššími rychlostmi)
 - svislé řetězovkové plně kompenzované s přídavným lanem
- Trolejové vedení vedlejších sestav do rychlosti 80 km / h (pro vedlejší kolej a vlečky)
 - svislé řetězovkové plně kompenzované
- Jednoduché trolejové vedení do rychlosti 90 km / h (pro málo vytížené vedlejší tratě, stanice a pro tratě se složitými směrovými poměry, odstavná a nákladová kolejíště) prosté plně kompenzované, v přímých úsecích a v obloucích s velkým poloměrem doplněné závěsným lanem
- Trolejové vedení pro tratě s malými poloměry oblouků do rychlosti 100 km / h (pro vedlejší tratě)
 - Šikmě řetězovkové plně kompenzované
- Trolejové vedení pro tunely, haly oprav trakčních vozidel do rychlosti 160 km / h
 - Pevná trolej



Trolejová vedení pro MHD – tramvajová vedení 750 V DC

- Trolejové vedení prosté s pevným závěsem – nekompenzované, využití ve vozovnách, rozpětí podpěr 20 – 25 m
- Trolejové vedení prosté pružné – nekompenzované, využití na tratích s rychlosí do 60 km / h (zejména uvnitř měst a tam, kde jsou složité směrové poměry, např. v obloucích), rozpětí podpěr 27 – 30 m
- Trolejové vedení prosté pružné se šíkmým závěsem nebo přídavným lanem – částečně kompenzované, využití na rovných tratích, délka kotevního pole 1 200 – 1 400 m, rozpětí podpěr do 35 m
- Trolejové vedení prosté kompenzované závažím – se závěsným lanem, využití pro příměstské dráhy a rychlodráhy, rychlosí 80 – 100 km / h, délka kotevního pole 1 200 – 1 400 m, rozpětí podpěr 40 – 54 m
- Trolejové vedení prosté kompenzované závažím – řetězovkové vedení, využití pro příměstské dráhy a rychlodráhy, rychlosí přes 100 km / h, délka kotevního pole 1 200 – 1 400 m, rozpětí podpěr 60 m



Trolejová vedení pro MHD – trolejbusová vedení 750 V DC

- Trolejové vedení prosté s pevným závěsem – nekompenzované, omezené využití (například v depech kolejových vozidel)
- Trolejové vedení prosté pružné – částečně kompenzované, používá se na rovných tratích s rychlosťí do 60 km / h, délka závěsů trolejového drátu 25 – 40 cm, možnost použití přídavného lana, rozpětí podpěr cca 30 m
- Trolejové vedení prosté plně kompenzované – s přídavným lanem, používá se na rovných tratích s rychlosťí do 80 km / h, délka kotevního pole 1 200 – 1 400 m, rozpětí podpěr 40 – 50m
- Prosté vedení kompenzované – řetězovkové vedení, používá se na rovných tratích s rychlosťí nad 80 km / h, délka kotevního pole 1 200 – 1 400 m, rozpětí podpěr 60 m



Technologická zařízení

Kompletní dodávky, montáže a rekonstrukce

- Trakčních spínačů a napájecích stanic pro trakční proudovou soustavu 1,5 resp. 3 kV DC včetně vstupních rozvodů 22, 35 a 110 kV a řídících systémů
- Trakčních spínačů a napájecích stanic pro trakční proudovou soustavu 15, 25 kV AC včetně vstupních rozvodů 110 kV a řídících systémů
- Skříňových rozvaděčů vn pro systémy 1,5 a 3 kV DC a 15 kV / 16,7 Hz, 25 kV / 50 Hz AC
- Trakčních měníren pro systémy MHD 750 V DC
- Mobilní (kontejnerové) trakční napájecí stanice (750 V; 1,5 kV a 3kV DC), vn rozvodny (do 35 kV AC)
- Skříňových rozvaděčů pro systém do 750 V DC
- Polovodičových měničů (usměrňovače, pulsní měniče) pro trakční měnírny, pro filtračně kompenzační zařízení
- Distribučních transformačních stanic vvn, vn a nn venkovního i vnitřního provedení
- Rozvoden vn v provedení kobkovém, skříňovém i zapouzdřeném plynem SF₆
- Rozváděčů nn včetně kompenzačních zařízení
- Elektrických předtápěcích zařízení pro železniční vozy dle UIC 550 (1000, 1500, 3000 V AC i DC)
- Elektrického ohřevu kolejových výhybek
- Motorových pohonů a odpojovačů včetně dálkového řízení
- Dálkové řídící techniky trakčních i netrakčních zařízení
- Vývoj a aplikace SW pro energetická zařízení a komunikace
- Uvádění do provozu a pravidelné kontroly elektrických ochran všech typů včetně výpočtu
- Elektrického vytápění zastávek MHD
- Automatické stavění trolejbusové cesty
- Vývoj a aplikace SW pro energetická zařízení a komunikace
- Uvádění do provozu a pravidelné kontroly elektrických ochran všech typů včetně výpočtu



Ocelové konstrukce

Výroba a montáž

- Příhradových a trubkových stožárů
- Osvětlovacích věží (až do 25 m)
- Závesů optického kabelu pro přenosové sítě
- Osvětlení na stožárech trakčního vedení
- Ocelových konstrukcí včetně povrchových úprav
- Atypických ocelových konstrukcí
- Návěstních lávek a krakorců
- Výroba konstrukcí pro energetiku (vn a vvn)

Technický rozvoj a projektová činnost

- Návrhy konstrukčních prvků trakčního vedení
- Statické výpočty konstrukcí a prvků trakčního vedení
- Vývoj nových komponent pevných trakčních zařízení
- Testování prvků trakčního vedení a komponentů pro technologií zařízení nn i vn, měření elektrických i neelektrických parametrů
- Projektová činnost v rozsahu výrobního a montážního programu EŽP (vizualizace 3D CAD)
- Poradenská a konzultační činnost
- Projekční činnost pro zahraniční partnery
- Zpracování odborných studií, posudků a technických návrhů

Výroba součástek trakčního vedení, zámečnická výroba

K montáži trakčního vedení používáme celou řadu vlastních speciálních mechanizmů



Reference

Železnice:

Elektrizace trati č. 293 Šumperk - Kouty nad Desnou
Železnice Desná
Rekonstrukce železničního uzlu Břeclav, 2 stavba
Optimalizace trati Zbiroh-Rokycany

Investor:

SART, svazek obcí

SŽDC, státní organizace
SŽDC, státní organizace

Technologie

Zvýšení trakčního výkonu TNS Ústí u Vsetína
Rekonstrukce R110kV a T110kV trakční měnírny Pečky
Komplexní rekonstrukce trakční transformovny Mýto

SŽDC, státní organizace
SŽDC, státní organizace
SŽDC, státní organizace

MHD

Pěší zóna – tř.Míru, Pardubice
Metro trasa V.A Dejvická – Motol
RTT Evropská, Praha
Měnírna Praha Klárov – přemístění technologie
Okružní křižovatka U Koruny, Hradec Králové

DP města Pardubice a. s.
DP hl. města Prahy a. s.
DP hl. města Prahy a. s.
DP hl. města Prahy a. s.
DP města Hradec Králové



Export

Realizujeme stavby a dodáváme do těchto zemí

Kanada	Dodávka komponent trakčního vedení: Edmonton – North Light Rail Transit Extension Project; The City of Calgary – Northwest Light Rail Transit Extension Project; Oliver Bowen Maintenance Facility Project
USA	Dodávka komponent trakčního vedení pro Sant Diego (Blue Line & Orange Line), Los Angeles, Cleveland
Lotyšsko	Rekonstrukci trakční měnárny 3 kV DC ve stanici „Skriveri“
Estonsko	Rekonstrukce trakčních měnáren Järve a Keila
Estonsko	Rekonstrukce trakčního vedení v úseku Tallinn – Vasalemma a odbočkách Keila – Paldiski a Klooga – Klooga-Rand
Itálie (Modena)	Výměna trolejbusových výhybek
Černá Hora	Modernizace a elektrizace tratě Nikšić – Podgorica
Polsko	Modernizace železniční trati č. 109 Kraków - Wieliczka Rynek a provedení prací na zastávce
Maďarsko	Trolejové vedení stavby Tramvajová trať – linka č. 2 v Szegedu; Debrecen, rekonstrukce TV trolejbusů a montáž ohřevu výhybek
Francie	Dodávky technologií trakčních měnáren pro tramvaje ve městech: Montpellier, Lyon, Le Havre, Angers
Holandsko	Dodávky usměrňovačů pro tramvajové měnárny pro RET Rotterdam
Maroko	Dodávka technologie trakčních měnáren ve městě Rabat



Společenská zodpovědnost

Politika kvality, environmentu, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci

Posláním akciové společnosti je elektrizace drah v souladu s rozvojovými a ekologickými programy. V jejím názvu je slovo, signalizující příspěvek firmy k lepšímu životnímu prostředí. Současně společnost usiluje o vysokou kvalitu svých dodávek při dodržování požadavků na bezpečnost a ochranu zdraví při práci.

Za samozřejmé je považováno dodržování platných zákonů a jiných nařízení týkajících se kvality, ochrany životního prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Cílem je trvalé zlepšování kvality produkce, péče o životní prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

V oblasti zajištění kvality se společnost zaměřuje na:

Zohledňování názorů a doporučení zákazníků, zaměstnanců a zástupců zainteresovaných stran při přijímání opatření ke zlepšování kvality produkce

- Nabídku produkce a služeb v úrovni srovnatelné s předními evropskými dodavateli
- Odbornou způsobilost svých zaměstnanců a další zvyšování jejich kvalifikace

V oblasti ochrany životního prostředí se společnost zavazuje:

- Minimalizovat jakékoli projevy znečištění životního prostředí
- Do úsilí o ochranu životního prostředí zapojit i naše dodavatele

V oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci společnost:

- Hodnotí rizika možného ohrožení bezpečnosti a zdraví zaměstnanců
- Minimalizuje bezpečnostní rizika zaváděním preventivních opatření

Pro dosažení výše uvedených záměrů se vedení společnosti rozhodlo zavést a udržovat manažerské systémy kvality, environmentu a bezpečnosti a zabezpečit jejich fungování příslušnými zdroji.



Certifikáty

Krátce po transformaci firmy na akciovou společnost byl ve firmě zaveden systém řízení kvality ve smyslu norem ISO, který je neustále obnovován. V současné době je firma certifikována dle norem ISO 9001/2000 a ISO 14001 včetně OHSAS 18001. Pravidelně a úspěšně probíhají recertifikační audity.

Od roku 2007 je trolejové vedení typu „J“ z produkce Elektrizace železnic Praha a.s. certifikováno podle Technických specifikací pro interoperabilitu pro rychlosť 250 km/hod.

Od roku 2007 je trolejové vedení typu „S“ z produkce Elektrizace železnic Praha a.s. certifikováno podle Technických specifikací pro interoperabilitu pro rychlosť 260 km/hod.

Výrobní proces ocelových konstrukcí je v Elektrizaci železnic Praha a.s. certifikován podle normy ČSN EN 1090-1+A1, montáže podle ČSN EN 1090-2+A1 a proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2.



Naše cíle

- udržet si pozici předního dodavatele mezi dodavateli trakčního vedení a elektrotechnologických celků na českém trhu a expandovat dále do zahraničí
- intenzívne pronikat na domácí i zahraniční trhy v oblasti dodávek silnoproudých technologií
- trvale rozširovat sortiment dodávek ve všech oblastech elektrotechnických zařízení dopravní infrastruktury
- modernizovat výrobní i montážní prostředky a zvyšovat kvalifikaci našich zaměstnanců za účelem dosažení co nejvyšší kvality a tím i spokojenosti zákazníků
- podílet se na výstavbě a modernizaci všech systémů elektrické dopravy šetrné vůči životnímu prostředí
- zajišťovat komplexní dodávky pro zákazníka, tzv. dodávky na klíč



Kontakty:

Generální ředitelství
Úsek GŘ: +420 296 500 101
Obchodní úsek: +420 296 500 301
Export: +420 296 500 311
E-mail: info@elzel.cz
Datová schránka: eaedvez

www.elzel.cz

Adresa:

Elektrizace železnic Praha a.s.
nám. Hrdinů 1693/4a
140 00 Praha 4 - Nusle
Česká Republika

Společnost je zapsána v OR vedeném MS v Praze, oddíl B,
vložka 180
IČO: 47115921
DIČ: CZ47115921
Bankovní spojení: ČSOB Praha, číslo účtu: 216025493/0300