



**TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\**

*\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\**

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

# CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 2260

**pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce  
ocelových (kovových) konstrukcí dle  
ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 15085-2

**Elektrizace železnic Praha a.s.**

**nám. Hrdinů 1693/4a**

**140 00 Praha 4, Nusle, CZ**

IČ : 471 15 921

**Výrobní střediska: 091 Vlkov, 071 Česká Třebová**

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.  
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 06. 01. 2024

**Platnost certifikátu do: 05. 01. 2026**



.....  
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Vedoucí certifikačního orgánu



## Specifikace

### 1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 9712,  
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2,  
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, 2, ČSN EN ISO 15614-1,  
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1,  
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1,  
ČSN EN 15085-1÷5.

### 2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15 608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

### 3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)  
Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (131 – MIG)  
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)  
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)  
[Odporové bodové svařování (21 – RSW)]  
[Kondenzátorové přivařování svorníků s hrotovým zapalováním (786 – CDSW)]  
[Plamenové svařování (311 – OAW)]  
[Plazmové řezání (83 – PC)]

### 4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

Certifikát vydán na základě Osvědčení o uznání certifikačního orgánu č. DÚ-UCO-03/11.

### 5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 9712):

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Miroslav JAŠEK	Komplexní (EWE)
Josef VOBORNÝ	Základní (EWS)
Mgr. Josef VOBORNÝ ml.	Svářečský kontrolor (WK)
Petr Dvořák	Svářečský kontrolor (WK)